

# PRASPAN® EP-C301 AS

**Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола**

## ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах антистатических эпоксидных покрытий пола PRASPAN®.
- При средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Для помещений с наличием чувствительной электроники: научно-вычислительные центры, медицинские центры, телестудии, серверные комплексы и т.д.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная стойкость к истирающим нагрузкам (например, к интенсивному движению транспорта).
- Обладает токопроводящими свойствами в соответствии с общепринятыми стандартами.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запахов.
- Имеет наиболее низкое удельное поверхностное сопротивление.

## УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав PRASPAN® EP-C301 AS упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах. В состав комплекта PRASPAN® EP-C301 AS входит:

- компонент А (покровный состав) - 16,86 кг (железное ведро);
- компонент В (отвердитель) - 5,68 кг (железное ведро).

Масса комплекта: 22,54 кг.

Материал представляет собой мутную вязкую жидкость без посторонних включений от серого до черного цветов. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23°C. После транспортировки или

хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до следующего применения запрещается!

## КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойства затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация – это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40°C до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, **настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5°C до +30°C.**

## ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

### Подготовительные работы

Материал PRASPAN® EP-C301 AS применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%. Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание с медной лентой и

## PRASPAN® EP-C301 AS

### Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

токопроводящим грунтом. Недопустимо использовать материал без грунтовочного состава PRASPAN® EP-E100. Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных систем PRASPAN®. Изучение этой документации является обязательным.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также открытых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ.

Следует помнить, что при устройстве антистатического полимерного покрытия рекомендуется использовать медную ленту. Самоклеящуюся медную ленту необходимо клеить с шагом 1,5 – 3,0 м и не более 1,5 метра от стены или края помещения и вывести ее на заземленную шину. Медная лента наклеивается на слой нанесенного на бетон грунта, лежащий непосредственно под слоем антистатического грунта PRASPAN® EP-E100.

#### Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование,

разница температур в смежных помещениях и т.д.);

- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C (по возможности следует устранять сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте должна быть не выше 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы»;
- рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Например, высокой температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C) лучше всего использовать материал с температурой около +25°C;
- необходимо тщательно соблюдать межслойный интервал, указанный в таблице технических характеристик. При превышении межслойного интервала следует произвести механическую обработку поверхности с повторным грунтованием.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

#### Приготовление материала

Покровное покрытие PRASPAN® EP-C301 AS состоит из нескольких компонентов:

- компонент А (базовый состав);
- компонент В (отвердитель);
- пигментная паста.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое изменение без консультации с представителем компании

## PRASPAN® EP-C301 AS

**Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола**

является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

**При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:**

1. Вскрыть емкость с компонентом А (покровный состав). Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.

2. Перелить пигмент в емкость с компонентом А. Перемешать с помощью миксера в течение 2 минут.

3. Добавить компонент В (отвердитель) в емкость перемешанным с компонентом А и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течение 3 минут до получения однородной массы.

Протекающие реакции идут с выделением тепла, поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается, и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. При температурах материала и основания около 15°C время жизни материала может составить до 60 минут. В теплых условиях при температурах около +25°C время жизни материала может снизиться до 25 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

### **Нанесение материала**

Приготовленный материал PRASPAN® EP-C301 AS выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (зубчатый шпатель и ракель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать, исходя из расхода материала. Например, при выставленном уровне в 2,8-3,0 мм расход материала составит 3,0 кг на 1 м<sup>2</sup>. Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

После распределения материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, т.к. вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо проклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным. Нанесение материала следует осуществлять с специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

При нанесении следует внимательно следить за

# PRASPAN® EP-C301 AS

## Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика, ракеля или шпателя) перестают затекать.

### Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

### Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

### КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава PRASPAN® EP-C301 AS осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над

оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

### ВНИМАНИЕ!

В связи с наличием в полимерном материале специальных токопроводящих добавок, цвет покрытия может отличаться от цвета в каталоге RAL.

# PRASPAN® EP-C301 AS

Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1250 кг/м <sup>3</sup>
Вязкость смеси при t 20°C	2000 мПа*с
Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	3,0 кг
Время полимеризации при t 20°C:	
• пешеходная нагрузки	6 часов
• легкие транспортные нагрузки	24 часа
• полные транспортные нагрузки	3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности:	
• минимум	через 24 часа
• максимум	через 3 суток
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности	60 минут
Время гелеобразования при t 20°C в объеме (ведре)	15 минут
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	80 усл.ед.
Истираемость по Таберу* не более	30 мг на 1000 циклов
Прочность на сжатие через 7 суток	мин. 68,2 МПа
Прочность на растяжение через 7 суток	мин. 16,3 МПа
Внешний вид покрытия	полуматовый
Искрообразование	не искрит
Электрическое сопротивление на землю (EN 1081)	<10 <sup>6</sup> Ом
Электрическое сопротивление обувь / человек / пол	5*10 <sup>6</sup> -10 <sup>9</sup> Ом

\*испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г.

### Химическая устойчивость

Вода	стойк
ГСМ	стойк
Разбавленные кислоты	стойк
Разбавленные щелочи	стойк